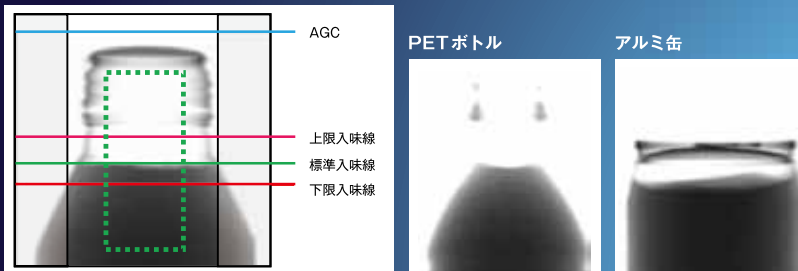


X線を用いて容器内の液面高さを測定判別し  
不良品を検出する検査装置です。  
インラインで高速・高精度に自動検査を行なう、  
省スペース型の装置です。

### ■ X線モニタ画像 (ボトル缶)



### ■ 特 長 — Features

- X線を使用することにより、アルミ・スチール缶等の不透明な容器の入味も高精度に測定
- 製品の液色・泡立ち・フルシュリンクラベル等に影響されない
- 画像モニタ付きで設定が容易であり、デジタル画像処理の採用で高信頼性
- AGC (Auto Gain Control) 機能、全画素補正機能で安定動作
- NG検出画像保存機能 (1,000 枚)
- パスワードによる誤操作防止機能
- 品種登録 100 種
- 自動型替え機構
- 標準 SUS 筐体

### ■ 製品仕様 — Specifications

検査対象	100ml ~ 2ℓ PET ボトル・アルミ缶・スチール缶・ ボトル缶・紙パック など
ラインスピード	max 2000bpm (=max150m/分) ※ エンコーダにて搬送コンベヤと同期を取ります。
測定精度	入味線検査 (X線撮像幅 50mm) 0.1mm単位の液面高さ設定 ※ 静止精度…±0.3mm (基準容器での精度で、液面の揺れがない場合) ① 上下限の高さ設定において 検出率…99%以上 ② 明らかに、入味不足製品の検出 検出率…99.9%以上
管理機能	検査データ分布表、NG 製品履歴表
電源	AC100V 20A
装置寸法	W600 × D1110 × H1955 (搬送ライン高さによる、突起部を含まず)

※ 特殊仕様はお問い合わせください。